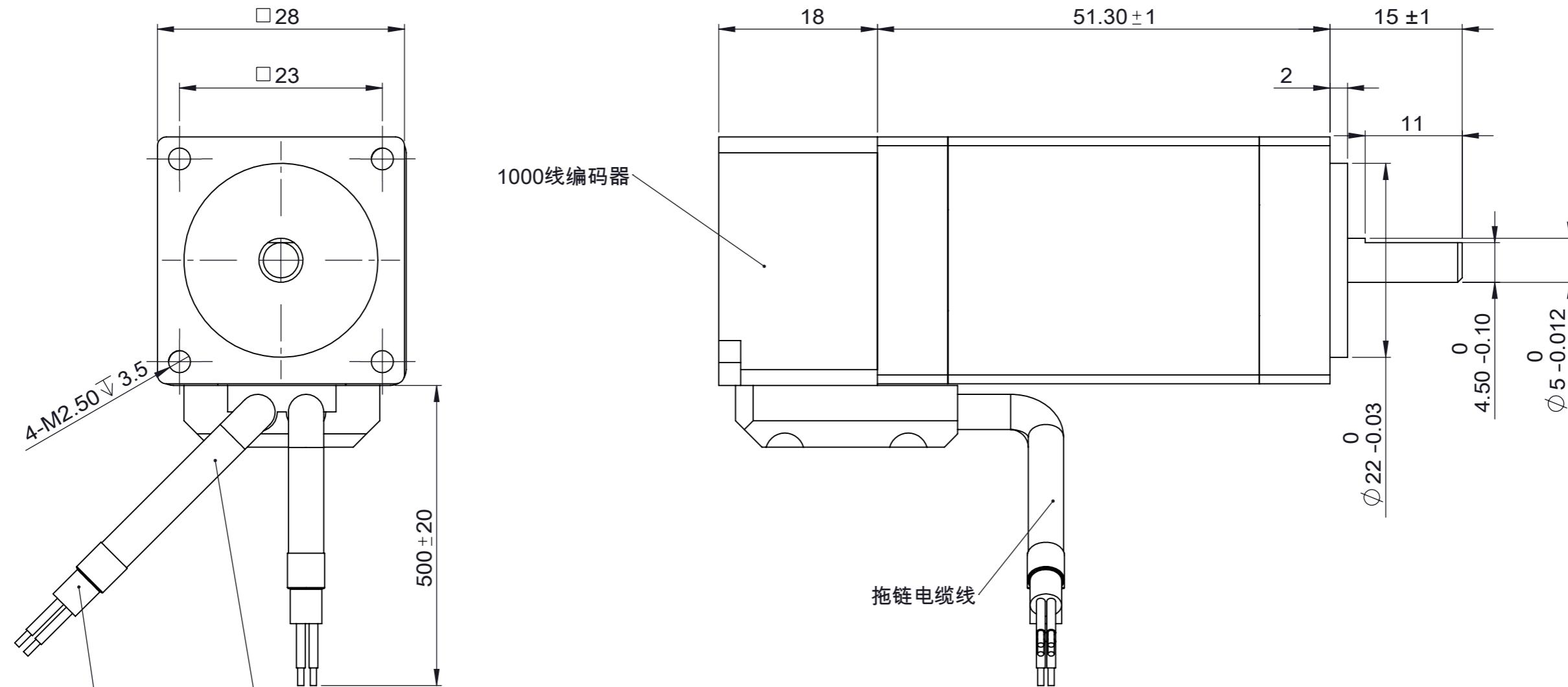


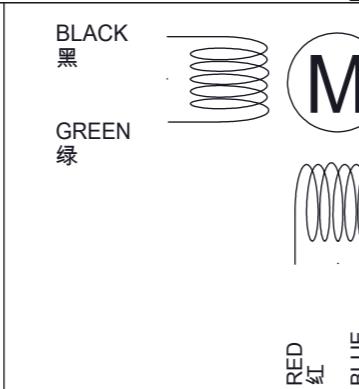
1	2	3	4	5	6	7	8
				REVISIONS 修订栏			
				REV. 版本号	DESCRIPTION 描述	DATE 日期	
				-	首次发布	2025/2/14	



编码器接线定义		技术参数 technical parameter			
红red	VCC	轴向最大负载 Maximum axial load	8N	轴向间隙 Axial clearance	0.08mm MAX(450g) 负载
黑black	GND	径向最大负载 Maximum radial load	20N	径向间隙 Radial clearance	0.02mm MAX(450g) 负载
绿green	A+	步距角 Step angle	1.8°	环境温度 Operating temperature	-20°C~+50°C
棕brown	A-	额定电压 Rated voltage	4.1V	温升 Heat rise	80 K
白white	B+	额定相电流 Rated current/phase	1A	保持力矩 Holding torque	0.18Nm
灰gray	B-	额定电阻 Rated resistance/phase	4.1Ω ±20%	减速箱速比 Speed ratio of reducer	无
黄yellow	Z+	额定电感 Rated inductance/phase	5.7mh ±20%	绝缘电阻 Insulation resistance	100MΩ ( 500VDC)
橙orange	Z-	绝缘等级 Insulation class	B级		

#### 注意事项 :

1. 电机螺杆不得承受径向负载，不能夹装或者硬物敲击。
2. 电机必须轻拿轻放，拿取时请拿电机本体，勿手拎引出线。
3. 使用期间有任何问题请与厂家联系，请勿私自拆解电机。
4. 电机螺杆已经涂覆专用油脂，如需再加油脂请与厂家联系。
5. 电机接线顺序为：A+黑线，A-绿线；B+红线，B-蓝线。



Exciting Sequence 励磁顺序				
STEP	A+	A-	B+	B-
1	+	+	-	-
2	-	+	+	-
3	-	-	+	+
4	+	-	-	+
5	+	+	-	-

CUSTOMER 客户:  
024  
  
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, REMOVE ALL BURRS.  
BREAK SHARP EDGES 0.5mm MAX.  
未注倒角最大 0.5mm.

DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.  
尺寸单位为毫米 (mm). 未注公差按以下标准：  
DECIMALS: X ±0.38  
DECIMALS: XX ±0.25  
DECIMALS: XXX ±0.13  
DECIMALS: XXXX ±0.013  
ANGLES: ±2°

HYBRID STEPPING MOTOR : 混合式直线步进电机  
  
PART NUMBER 图号:  
28AM012EC-Q  
  
FIRST ANGLE PROJECTION 第一视角:  
CLIENT SIGN 客户签字:  
DESIGNED BY 设计:  
CHECK 审核:  
SCALE 比例: 1:1  
SHEET 页码: 第 1 页 共 1 页  
DATE 日期: 2025/2/14

Specification